



THE RANGE

UTILITY

Als Kind war ich jedes Mal total begeistert, wenn ich einen Traktor sah. Mein Großvater hatte einen Antonio Carraro und ich träumte davon, eines Tages selbst einen zu besitzen.

Damals phantasierte ich gern über mein zukünftiges Leben: Ich sah mich in einem Beruf, dem ich mit Leidenschaft nachging und mit einer eigenen Familie. Dazu ein schönes Haus und ein Auto. Vielleicht ein Motorrad. Und einen Traktor.

Eines Tages habe ich mir diesen Traum erfüllt und einen Antonio Carraro Traktor gekauft.

Das war ich mir schuldig... und meinem Großvater.

Unser Ziel lautet nach wie vor, den schönsten Traktor der Welt zu bauen!





“NACH MASS” FÜR **IHRE ANSPRÜCHE**

In der Welt sind Acker zu pflügen, Straßen zu säubern, Grünflächen zu pflegen, Schneeberge zu räumen, Felder zu fräsen, Gemüsegärten und Weinberge zu bewirtschaften und Obst zu ernten; es gilt also unendliche Landschaften zu kultivieren.

Die Konstruktionsweise der **Antonio Carraro S.p.A.** basiert auf dem Prinzip der Vielfältigkeit, so dass jeder Kunde **“seinen”** Antonio Carraro **“maßgeschneidert”** nach seinen eigenen Bedürfnissen konfigurieren kann.



TIGRE 3200



25,7
hp



TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE



Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder

Motor

YANMAR - Diesel mit Indirekteininspritzung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1116 cm³
Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 3000 U/min -
Maximales Drehmoment 67,8 Nm bei 2000 U/min

Getriebe

Mechanisches Schaltgetriebe mit 12 Gängen, 8 vorwärts und 4 rückwärts

Zapfwelle

Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen

Hydraulisches Hubwerk

Heck mit 3-Punkt-Anbau, Kat. 1 - Tragfähigkeit (kg): 825

Bremsen

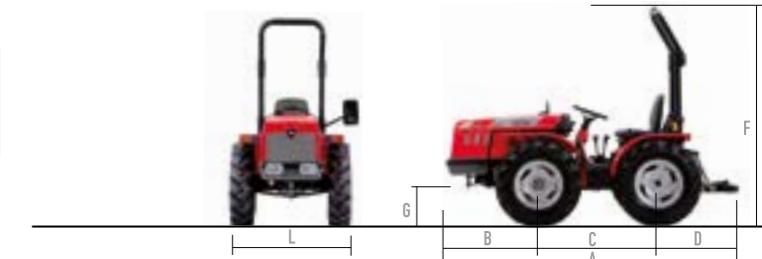
Betriebs- und Feststellbremse

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 960

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
3200	2600-2660	860	1100	700-760	-	2010	275	-	-	1060





TIGRE 3800



25,7
hp



TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE



Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder

Motor

YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³
Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min
Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min

Getriebe

Mechanisches Getriebe mit 12 leicht schaltbaren Gängen (8 VG + 4 RG)

Zapfwelle

Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen

Hydraulisches Hubwerk

Heck mit 3-Punkt-Anbau, Kategorie 1 und 1N - Drittem Punkt und verstellbaren vertikalen Hubstangen - Tragfähigkeit (kg): 850

Bremsen

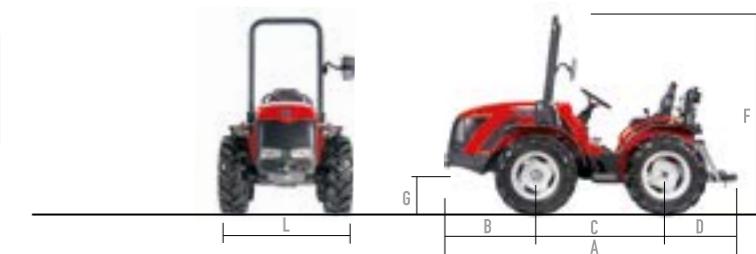
Betriebs- und Feststellbremse

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1075

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
3800	2820	950	1200	670	-	1910	230	-	-	1085





TIGRE 3800 F | 4800 F



25,7
hp

38,7
hp



TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE



Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe hinten

Motor

3800 F YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³
Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min
Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min

4800 F YANMAR - Diesel mit Common-Rail-
Direkteinspritzung und Turboaufladung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1568 cm³
Leistung 28,5 kW / 38,7 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 126 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

Mechanisches Getriebe mit 12 leicht schaltbaren Gängen (8 VG + 4 RG)

Zapfwelle

Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen

Hydraulisches Hubwerk

Heck mit 3-Punkt-Anbau, Kategorie 1 und 1N - Drittem Punkt und verstellbaren vertikalen Hubstangen - Kapazität (kg): 1000

Bremsen

Betriebs- und Feststellbremse

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1250

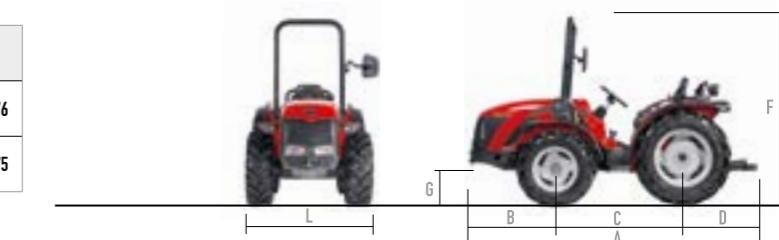
Mit Überrollbügel (kg): 1250

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN:

3800 F | 7.50x16 POST. 300/70X20

4800 F | 7.50x16 POST. 9.5 R20

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
3800 F	2950	950	1240	760	-	1910	230	-	-	1276
4800 F	3010-3270	1100	1240	760	-	1960	270	-	-	1075



THE 30 SERIES

TTR 3800 | 4800



25,7
hp

38,7
hp



SCAN ME



RGS

*4800



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE



Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Rückfahreinrichtung RGS™ • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder

Motor

3800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³
Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min
Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min

4800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und
Turboaufladung - Stufe 5 - 3 Zylinder - 1568 cm³
Leistung 28,5 kW / 38,7 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 126 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

Hydrostatisch mit hydraulischer Steuerung

Zapfwelle

Hinten, unabhängig mit 2 Drehzahlen 540 und 1000 U/min

Hydraulikanlage

Hydraulikanlage bestehend aus: 3 doppeltwirkende Steuerventile mit hinterer Schwimmstellung (insgesamt 6 hintere Schnellkupplungen)

Heckhubwerk

Hydraulischer Hub 3-Punkt-Anbau Hubkraft (kg): 910 Feste Hubarme mit Rollen Kat. 1-1N mit Verbindungsfeder; Hinterer Zughaken Kat. B; Vorderer Zughaken

Bremsen

Betriebsbremse, mit Steuerung über hydraulisches Pedal, das auf die Hinterräder einwirkt. (optional an allen Rädern) - Mechanische Feststellbremse mit Betätigung durch Hebel, der auf die Hinterräder wirkt.

Gewicht

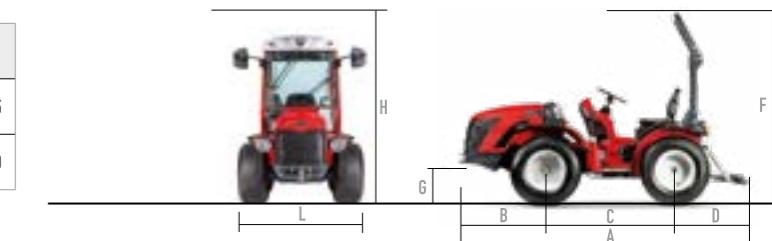
Mit Überrollbügel: 1150÷1200 kg

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN:

3800 | 7.50-16

4800 | 29X12.50-15

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
3800	2970-3065	945	1360	665-760	-	2060	240	-	-	1175
4800	3110-3260	1085	1360	665-750	-	2016	-	2040	-	1380



THE 30 SERIES

SP 4800 HST



38.7
hp

ACTIO™



TRANSMISSION
12+12

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Knicklenkung • Vier gleich große Antriebsräder

Motor

4800 YANMAR - Diesel mit Common Rail-
Direkteinspritzung und Turboaufladung - Stufe 5 - 3 Zylinder
- 1568 cm³
Leistung 28,5 kW / 38,7 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 126 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

Hydrostatisch mit elektro-hydraulischer Steuerung

Zapfwelle

Heckzapfwelle, unabhängig mit 2 Geschwindigkeiten mit 540 und 1000 U/min

Hydraulikanlage

Basis-Hydrauliksystem, das über einen Joystick mit zwei Geschwindigkeitsstufen gesteuert wird, bestehend aus 2 doppelwirkenden Ventilen mit Schwimmstellung vorne, davon 1 hinten repliziert, Stromregelventil für den Hydraulikmotor (zusätzliche Hydraulikkupplung hinten) und 1 Ölrücklauf hinten (4 Schnellkupplungen vorne und 4 hinten; insgesamt 8 Schnellkupplungen)

Heckhubwerk

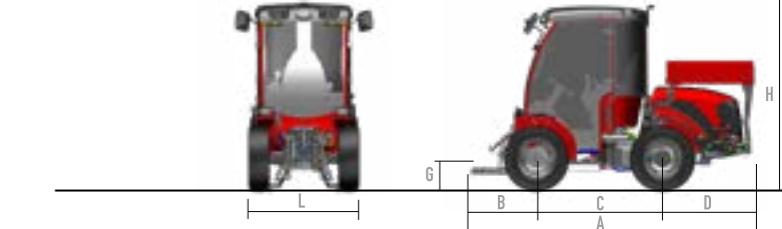
Doppelwirkende Fronthydraulik, Heben und Senken mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über Joystick; Hubkraft 1100 kg;
Feste Hubarme Kat.1 und 1N mit Verbindungsfeder;
Zughaken EWG vorne und hinten.

Bremsen

Betriebsbremse, mit Steuerung über hydraulisches Pedal, das auf die Hinterräder einwirkt. (optional an allen Rädern) -
Mechanische Feststellbremse mit Betätigung durch Hebel, der auf die Hinterräder wirkt.

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 240/70-15 Grünland

	A	B	C	D	G	H	L
4800	3105-3200	665-760	1380	1060	200	2015	1155



TC 5800 F

TRANSMISSION
12+12EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE5
STAGE

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkrahmen • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten

Motor

YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³
Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 24 Gängen: 12 VG und 12 RG mit Wendegang

Zapfwelle

Unabhängig, mechanisch gesteuert, Standarddrehzahl 540 U/min und synchronisiert

Hydraulikanlage

Hydrodrive mit "Load Sensing" - 2 Zylinder rechts

Heckhubwerk

Hydraulischer Hub hinten mit 3-Punkt-Anbau
Hubkraft (kg): 2200
Schwenkkarre mit Seitenstabilisatoren mit Strebe Kat.1;
Verstellbarer hinterer Zughaken Kategorie "C"

Bremsen

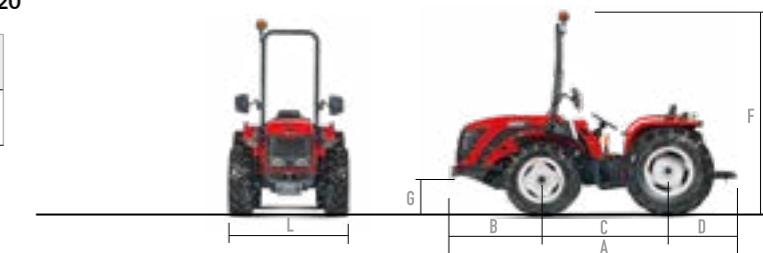
Betriebsbremse: hinten mechanisch gesteuerte Scheibenbremse im Ölbad, Lenkbremsen - Not- und Feststellbremse wirken auf die Betriebsbremse

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1760

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: VORNE 8.25-16 HINTEN 280/85 R20

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TC 5800F	3385	1100	1465	820	-	2225	265	-	-	1325



51,5_{hp}TRANSMISSION
12+12EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE5
STAGE

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten

Motor

YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³
Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 24 Gängen: 12 VG und 12 RG mit Wendegang

Zapfwelle

Unabhängig, mechanisch gesteuert, Standarddrehzahl 540 U/min und synchronisiert

Hydraulikanlage

Hydrodrive mit "Load Sensing" - 2 Zylinder rechts

Heckhubwerk

Hydraulischer Hub hinten mit 3-Punkt-Anbau
Hubkraft (kg): 2200
Schwenkkarre mit Seitenstabilisatoren mit Strebe Kat.1;
Verstellbarer hinterer Zughaken Kategorie "C"

Bremsen

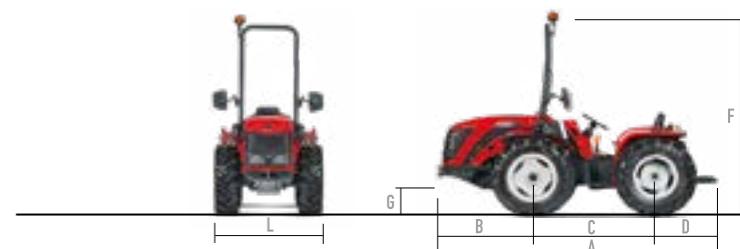
Betriebsbremse: hinten mechanisch gesteuerte Scheibenbremse im Ölbad, Lenkbremsen - Not- und Feststellbremse wirken auf die hinteren Bremsen

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1660

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50X16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TN 5800	3227-3284	1209	1385	633-690	-	2223	258	-	-	1170



51,5_{hp}TRANSMISSION
12+12EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE5
STAGE**Rahmen**

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Knicklenkung • 4 gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe hinten

Motor

YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung
4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³
Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 24 Gängen: 12 VG und 12 RG mit Wendegetriebe

Zapfwelle

Unabhängig, mechanisch gesteuert, Standarddrehzahl 540 U/min und synchronisiert

Hydraulikanlage

Hydrodrive mit "Load Sensing" - 2 Zylinder

Heckhubwerk

Hydraulischer Hub hinten mit 3-Punkt-Anbau
Hubkraft (kg): 1700
Schwenkkarne mit Seitenstabilisatoren mit Strebe Kat.1;
Verstellbarer hinterer Zughaken Kategorie "C"

Bremsen

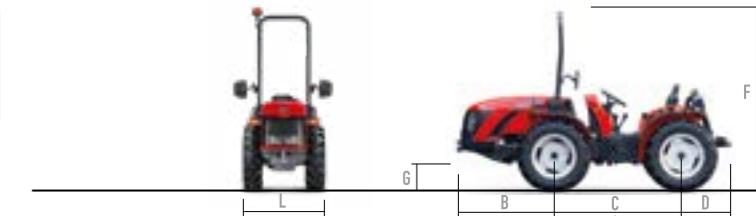
Betriebsbremse: hinten hydraulisch gesteuerte Scheibenbremse im Ölbad - Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1600

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
SN 5800V	3335-3455	1210	1470	655-775	-	2290	265	-	-	1005





TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE
CAB
OPT

5
STAGE



Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Rückfahreinrichtung RGS™ • Knicklenkung • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe hinten

Motor

5800 | YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³ Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min

6800 | YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler - 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³ Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe

Zapfwelle

Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung - synchronisiert

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydrauliksystem. Heck-Zusatzhdraulik mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min

Heckhubwerk

Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (Kg): 2190 - Schwenkkarre mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar

Bremsen

Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.

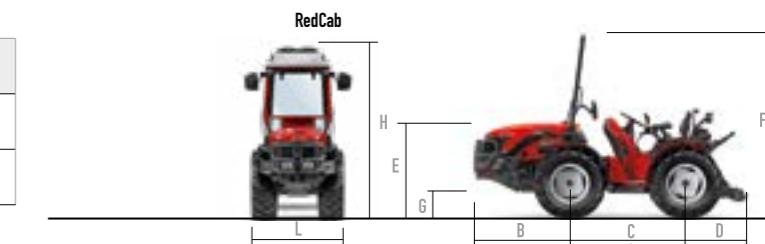
Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1775 ÷ 1965
Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1925 ÷ 2115

Mit Überrollbügel (kg): 1775 ÷ 1965
Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1925 ÷ 2115

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
SRX 5800	3355-3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990
SRX 6800	3355-3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990





TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

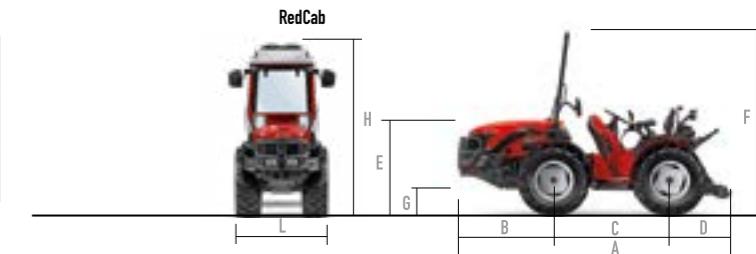
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Knicklenkung • 4 gleich große Antriebsräder • Endantriebe
Motor	6800 YANMAR Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung mit Turbolader und Ladeluftkühler 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm ³ Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe
Zapfwelle	Hinteren, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung – synchronisiert
Hydraulikanlage	Load-Sensing-Hydrauliksystem. Heck-Zusatzhdraulik mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (kg): 2190 - Schwenkkarre mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar
Bremsen	Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1775÷1965 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1925 ÷ 2115

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
SRX 5800	3355-3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990
SRX 6800	3355-3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990



51,5
hp66
hpTRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTEREXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE5
STAGE

Rahmen Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • Endantriebe

Motor 5800 | YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³ Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min

6800 | YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler- 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³ Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min

Getriebe S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe.

Zapfwelle Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung - synchronisiert

Hydraulikanlage Load Sensing. Heck-Zusatzydraulik mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min

Heckhubwerk Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (kg): 2190 Schwenkkarre mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar

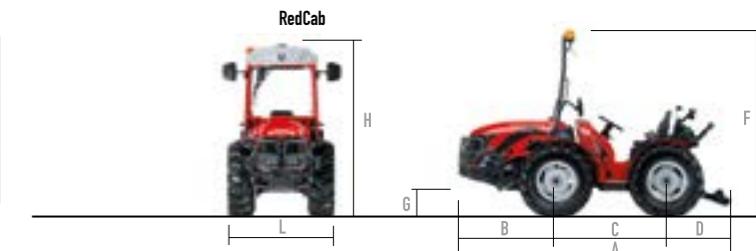
Bremsen Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Lenkbremsen - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.

Gewicht Mit Überrollbügel (kg): 1810 ÷ 1960
Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1960 ÷ 2110

Mit Überrollbügel (kg): 1810 ÷ 1960
Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1960 ÷ 2110

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
TN 5800	3260-3580	1210	1385	665-985	-	2200	260	2155	-	1235
TN 6800	3260-3580	1210	1385	665-985	-	2200	260	2155	-	1235



66
hp

TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE



Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkräder • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten

Motor

6800 | YANMAR Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler
4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³
Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe

Zapfwelle

Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung – synchronisiert

Hydraulikanlage

Load Sensing. Heck-Zusatzydraulik mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck).
Pumpenleistung 37 l/min

Heckhubwerk

Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (kg): 2190
Schwenkkarre mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar

Bremsen

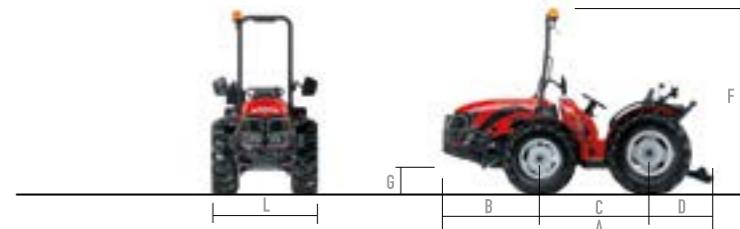
Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Lenkbremsen - Kombinierte
Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-
System.

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1870 ÷ 2075

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: VORNE 8.25-16 HINTEN 280/85 R20

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
TC 6800	3260-3580	1100	1465	695÷1015	-	2225	265	-	-	1325



51,5_{hp}

SCAN ME

ACTIO



RGS



RedCab

TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTEREXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Rückfahreinrichtung RGS™ • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe hinten

Motor

5800 | YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³
Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe

Zapfwelle

Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung - synchronisiert

Hydraulikanlage

Load Sensing. Heck-Zusatzydraulik mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min

Heckhubwerk

Schwenkkarre mit Seitenstabilisatoren Kat.1 - Tragkraft (kg): 2190 - Zugmaul vorne, höhenverstellbare Anhängekupplung hinten, Kat. "C"

Bremsen

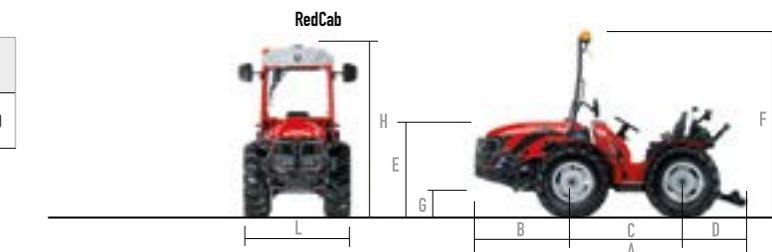
Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Lenkbremsen - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 1800÷2015 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1950 ÷ 2165

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50x16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TRX 5800	3360-3615	1210	1485	665-920	1149	2223	261	2169	-	1240



70,3
hp

32 THE RANGE

TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTEREXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten

Motor

YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung - 4 Zylinder- 16 Ventile
Stufe 5 - Common Rail - 3319 cm³
Leistung 51,7 kW / 70,3 PS - 2500 U/min
Maximales Drehmoment 235 Nm bei 1625 U/min

Getriebe

Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe

Zapfwelle

Unabhängige Heckzapfwelle mit 540/540E U/min und elektrohydraulischer, stufenloser und synchronisierter Schaltkupplung

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydrauliksystem. Heck-Zusatthydraulik mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf, 1 Pumpe

Heckhubwerk

3-Punkt-Anbau - Druck 160 bar - Tragkraft 2300 kg

Bremsen

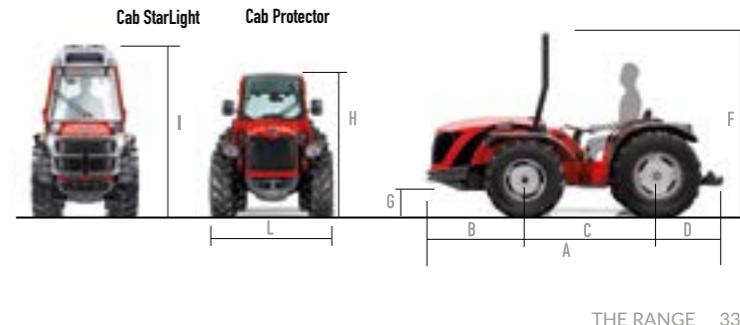
Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigtes Lenkbremse hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 2090÷2310 Mit Protector Fahrkabine (kg): 2200 ÷ 2420

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: VORNE 8.25-16 HINTEN 280/85 R20

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TGF 7800 S	3520÷3970	1190	1465	865÷1030	-	2300	255	1810	2070	1330





34 THE RANGE



RGS



Starlight

TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTEREXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE70,3
hp

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Rückfahreinrichtung RGS™ • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe vorne und hinten

Motor

YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung - 4 Zylinder- 16 Ventile
Stufe 5 - Common Rail - 3319 cm³
Leistung 51,7 kW / 70,3 PS - 2500 U/min
Maximales Drehmoment 235 Nm bei 1625 U/min

Getriebe

Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe

Zapfwelle

Unabhängige Heckzapfwelle mit 540/540E U/min und elektrohydraulischer, stufenloser und synchronisierter Schaltkupplung

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydrauliksystem. Am Heck mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf, 1 Pumpe

Heckhubwerk

3-Punkt-Anbau - Druck 160 bar - Tragkraft 2150 kg

Bremsen

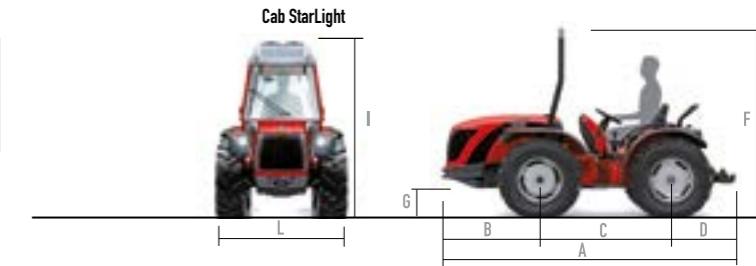
Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigtes Lenkbremse hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 2080÷2180 Mit Starlight Fahrkabine (kg): 2220 ÷ 2320

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 250/80-18

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TRX 7800 S	3380÷3960	1190	1495	695÷990	-	2320	275	-	2135	1380



70,3 hp

TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

OPT

5
STAGE

**Rahmen**

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Knicklenkung • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe vorne und hinten

Motor

YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung - 4 Zylinder- 16 Ventile
Stufe 5 - Common Rail - 3319 cm³
Leistung 51,7 kW / 70,3 PS - 2500 U/min
Maximales Drehmoment 235 Nm bei 1625 U/min

Getriebe

Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe

Zapfwelle

Unabhängige Heckzapfwelle mit 540/540E U/min und elektrohydraulischer, stufenloser und synchronisierter Schaltkupplung

Hydraulikanlage

Load-Sensing-Hydrauliksystem. Am Heck mit 1 doppeltwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf, 1 Pumpe

Heckhubwerk

3-Punkt-Anbau - Druck 160 bar - Tragkraft 2150 kg

Bremsen

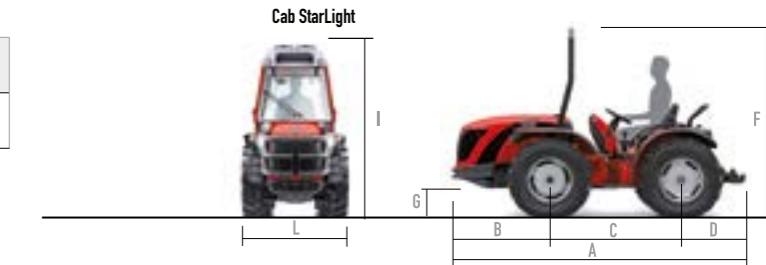
Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigtes Lenkbremse hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe

Gewicht

Mit Überrollbügel (kg): 2080÷2180 Mit Starlight Fahrkabine (kg): 2220 ÷ 2320

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 9.5 R20

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
SX 7800 S	3510-3970	1190	1570	750-925	-	2350	310	-	2220	1080





TIGRECAR 3200



25,7
hp



TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE



Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder

Motor

3200 | YANMAR - Diesel mit Indirekteinspritzung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³
Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min
Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min

3800 | YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³
Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min
Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min

Getriebe

Mechanisches Schaltgetriebe mit 12 Gängen, 8 vorwärts und 4 rückwärts

Zapfwelle

Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen

Hydraulikanlage

Hydraulikanlage bestehend aus einem SE-Verteiler zum Anheben des Ladekastens, komplett mit Sicherheitsvorrichtungen

Bremsen

Hydraulisch mit Doppelkreislauf, der auf alle 4 Räder wirkt

Gewicht

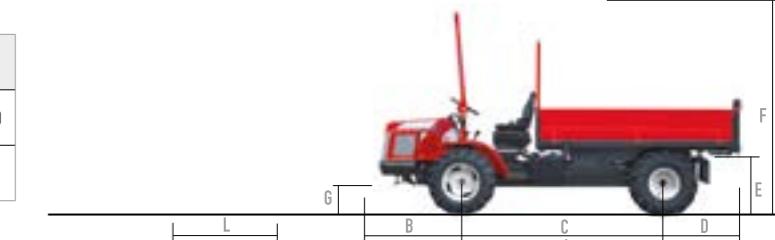
Mit Pritsche (kg) 1325
Mit Ladekasten (kg): 2500

Ausmaße des Ladekastens

Ladekasten (mm): 2200x1400x300

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 8,0/75-15 6PR

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
3200	3930-4060	900	2110	920-1050	770	2150	230	-	-	1320
3800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-





TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder

Motor

3800 | YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung
Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³
Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min
Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min

Getriebe

Mechanisches Schaltgetriebe mit 12 Gängen, 8 vorwärts und 4 rückwärts

Zapfwelle

Standard mit 540 U/min

Hydraulikanlage

Hydraulikanlage bestehend aus einem einfachwirkendem Steuerventil zum Anheben des Ladekastens, komplett mit Sicherheitsvorrichtungen

Bremsen

Hydraulisch mit Doppelkreislauf, der auf alle 4 Räder einwirkt.
Feststellbremse

Gewicht

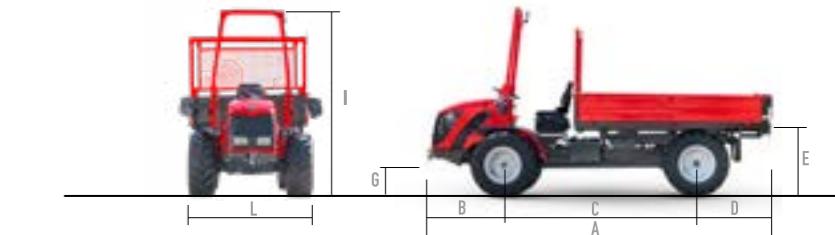
Mit Pritsche (kg): 1510

Ausmaße des Ladekastens

Ladekasten (mm): 2200x1400x300

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 8,0/75-15 6PR

	A	B	C	D	E	G	I	L
3800	3905-4035	945	2190	770-900	820	230	2160	1400



TIGRECAR 5800 | 6800



SCAN ME



ACTIO

TRANSMISSION
8+8EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE40
KmTRANSMISSION
12+12

OPT

5
STAGE

Rahmen

Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten

Motor

5800 | YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung
Stufe 5 - 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³
Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min

6800 | YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler-4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³
Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min
Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min

Getriebe

Mechanisches Schaltgetriebe mit 16 Gängen, 8 vorwärts und 8 rückwärts

Zapfwelle

Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen

Hydraulikanlage

Hydraulikanlage bestehend aus einem SE-Verteiler zum Anheben des Ladekastens, komplett mit Sicherheitsvorrichtungen

Bremsen

Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigtes Lenkbremse hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe

Gewicht

Ladekasten mit langem Radstand (kg): 1970 ÷ 4500
Ladekasten mit kurzen Radstand (kg): 1970 ÷ 4500

Ladekasten mit langem Radstand (kg): 1970 ÷ 4500
Ladekasten mit kurzen Radstand (kg): 1970 ÷ 4500

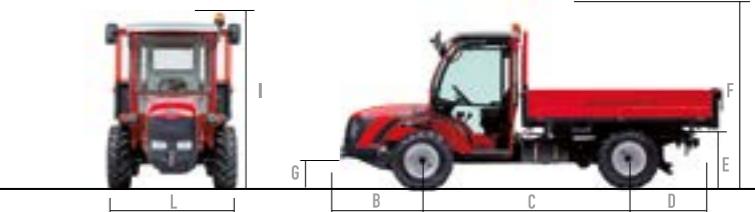
Ausmaße des Ladekastens

Ladekasten mit langem Radstand (mm): 2600x1500x300
Ladekasten mit kurzen Radstand (mm): 2400x1500x300

Ladekasten mit langem Radstand (mm): 2600x1500x300
Ladekasten mit kurzen Radstand (mm): 2400x1500x300

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 10.0/75x15.3

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
5800	4660	1055	2530	414	850	1980	235	-	-	1470
6800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-





ERSATZTEILSERVICE

TECHNISCHER ASSISTENZDIENST

AC ACADEMY

100.000 Ersatzteile auf Lager, 150 Bestellungen pro Tag, Lieferungen innerhalb von 24 Stunden, in 98% der Fälle pünktlich.

Mehrsprachige Techniker, die in der ganzen Welt unterwegs sind. Direkter Kontakt mit Händlern und Weiterleitung von Kundenwünschen. Interne Werkstatt, ausgestattet mit Geräten für den Ferneinsatz.

Ständig aktualisierte Schulungskurse für interne und externe Techniker der Firma. Auf diese Weise verfügen wir immer über spezielle und verlässliche Fachkenntnisse.

IHR TRAKTOR STETS IN BESTFORM! DAS ZIEL: ENTPANNNT ARBEITEN

Jeder **Kunde** kann beim Kauf eines Traktors oder im Laufe der ersten 24 Monate nach dem Kauf eine verlängerte Garantie (**EXG**) einschließen, die bis zu 4000 Betriebsstunden oder bis zum 4. Jahr ab dem Lieferdatum des Traktors gilt. Voraussetzung ist selbstverständlich, dass bei Unterzeichnung der Verlängerung nach dem Lieferdatum des Traktors alle vorgeschriebenen Inspektionen eingehalten wurden!

AC SERVICE WARTUNGSPAKETE

EXG + PM REGULAR

Garantieverlängerung für professionelle Carraro-Kunden, die eine durchschnittliche Maschinennutzung von mehr als 500 Betriebsstunden pro Jahr haben. Hinsichtlich der neuen Wartungsprogramme AC Serving-Mode kann dieses Angebot nur in Verbindung mit den entsprechenden "regulären" Wartungsterminen erworben und innerhalb von 1000 h/ 1 Jahr ab dem Lieferdatum des Fahrzeugs beantragt werden. Garantieverlängerung für

EXG LIGHT / PM LIGHT

semiprofessionelle Carraro-Kunden, die eine durchschnittliche Maschinennutzung von weniger als 500 Betriebsstunden pro Jahr haben. Dieses Angebot kann mit oder ohne das entsprechende Wartungspaket "Light" erworben werden und kann innerhalb der ersten 1000 h/ 1 Jahr ab dem Lieferdatum des Traktors in Anspruch genommen werden.

EXG + PM REINTEGRATIVE

Erweiterte Garantie für AC-Kunden, die sich nach einer anfänglichen Periode doch noch für eine Garantieabdeckung entscheiden. Dies ist die einzige Option, die innerhalb der ersten 2.000 Betriebsstunden / 2 Jahre ab dem Lieferdatum des Traktors verfügbar ist und nur in Verbindung mit dem entsprechenden "Reintegrative"-Wartungspaket erworben werden kann.

Für ein Angebot oder weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort oder an unseren internen Ansprechpartner, der 24/7 rund um die Uhr erreichbar ist. Mail INFOPOSVENDITA@ANTONIOCARRARO.IT / Tel. > +39 3884970179



#iltrattorepiùbellodelmondo



ANTONIO CARRARO SPA

Via Caltana, 24 - 35011
Campodarsego (PD) Italia

INFO

info@antoniocarraro.it
+39 049 9219921

SOCIAL MEDIA



ANTONIOCARRARO.COM



#eccellenzaitaliana