



THE RANGE

UTILITY

Als Kind war ich jedes Mal total begeistert, wenn ich einen Traktor sah. Mein Großvater hatte einen Antonio Carraro und ich träumte davon, eines Tages selbst einen zu besitzen. Damals phantasierte ich gern über mein zukünftiges Leben: Ich sah mich in einem Beruf, dem ich mit Leidenschaft nachging und mit einer eigenen Familie. Dazu ein schönes Haus und ein Auto. Vielleicht ein Motorrad. Und einen Traktor.

Eines Tages habe ich mir diesen Traum erfüllt und einen Antonio Carraro Traktor gekauft.

Das war ich mir schuldig... und meinem Großvater.

Unser Ziel lautet nach wie vor, den schönsten Traktor der Welt zu bauen!

The logo for Antonio Carraro, featuring a stylized, handwritten-style signature of the brand name in black ink.



“NACH MASS” FÜR **IHRE ANSPRÜCHE**

In der Welt sind Acker zu pflügen, Straßen zu säubern, Grünflächen zu pflegen, Schneeberge zu räumen, Felder zu fräsen, Gemüsegärten und Weinberge zu bewirtschaften und Obst zu ernten; es gilt also unendliche Landschaften zu kultivieren.

Die Konstruktionsweise der **Antonio Carraro S.p.A.** basiert auf dem Prinzip der Vielfältigkeit, so dass jeder Kunde "**seinen**" Antonio Carraro "maßgeschneidert" nach seinen eigenen Bedürfnissen konfigurieren kann.



TIGRE 3200



25,7_{hp}



TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

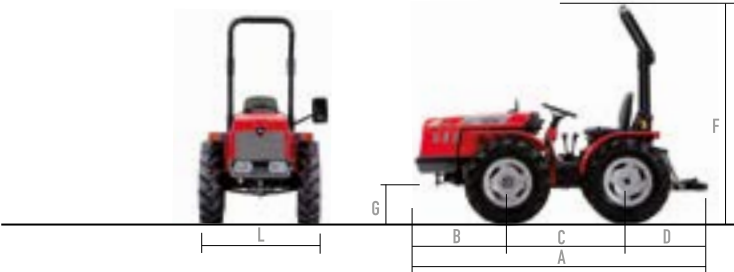
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder
Motor	YANMAR - Diesel mit Indirekteinspritzung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1116 cm3 Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 3000 U/min - Maximales Drehmoment 67,8 Nm bei 2000 U/min
Getriebe	Mechanisches Schaltgetriebe mit 12 Gängen, 8 vorwärts und 4 rückwärts
Zapfwelle	Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen
Hydraulisches Hubwerk	Heck mit 3-Punkt-Anbau, Kat. 1 - Tragfähigkeit (kg): 825
Bremsen	Betriebs- und Feststellbremse
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 960

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
3200	2600÷2660	860	1100	700÷760	-	2010	275	-	-	1060





TIGRE 3800



25,7_{hp}



TRANSMISSION
8+4

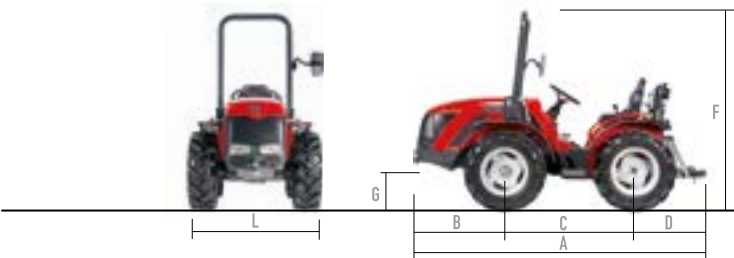
EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder
Motor	YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³ Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min
Getriebe	Mechanisches Getriebe mit 12 leicht schaltbaren Gängen (8 VG + 4 RG)
Zapfwelle	Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen
Hydraulisches Hubwerk	Heck mit 3-Punkt-Anbau, Kategorie 1 und 1N - Drittem Punkt und verstellbaren vertikalen Hubstangen - Tragfähigkeit (kg): 850
Bremsen	Betriebs- und Feststellbremse
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1075

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
3800	2820	950	1200	670	-	1910	230	-	-	1085





TIGRE 3800 F | 4800 F



25,7_{hp}

38,7_{hp}



TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

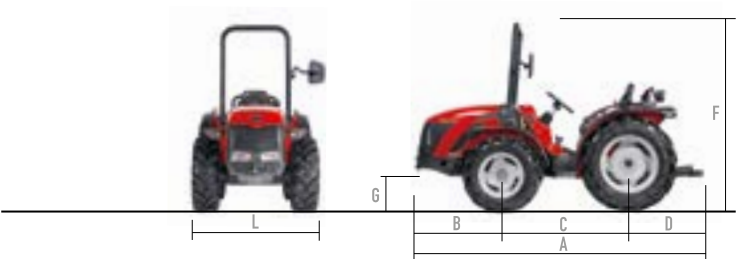
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe hinten	
Motor	3800 F YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³ Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min	4800 F YANMAR - Diesel mit Common-Rail- Direkteinspritzung und Turboaufladung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1568 cm³ Leistung 28,5 kW / 38,7 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 126 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	Mechanisches Getriebe mit 12 leicht schaltbaren Gängen (8 VG + 4 RG)	
Zapfwelle	Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen	
Hydraulisches Hubwerk	Heck mit 3-Punkt-Anbau, Kategorie 1 und 1N - Drittem Punkt und verstellbaren vertikalen Hubstangen - Kapazität (kg): 1000	
Bremsen	Betriebs- und Feststellbremse	
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1250	Mit Überrollbügel (kg): 1250

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN:
3800 F | 7.50x16 POST. 300/70X20
4800 F | 7.50x16 POST. 9.5 R20

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
3800 F	2950	950	1240	760	-	1910	230	-	-	1276
4800 F	3010÷3270	1100	1240	760	-	1960	270	-	-	1075



THE 30 SERIES | TTR 3800 | 4800



25,7_{hp}

38,7_{hp}



HYDROSTATIC TRANSMISSION



EXG
MAXIMUM PROTECTION
GUARANTEE

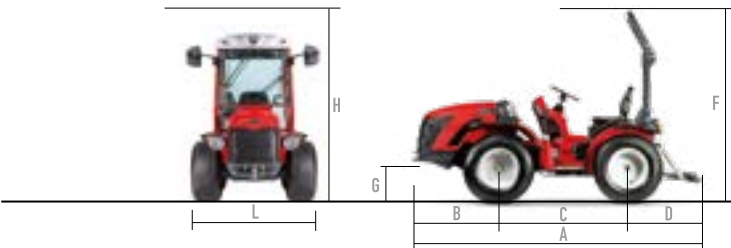
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen• Rückfahreinrichtung RGS™ • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder	
Motor	3800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³ Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min	4800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung - Stufe 5 - 3 Zylinder - 1568 cm³ Leistung 28,5 kW / 38,7 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 126 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	Hydrostatisch mit hydraulischer Steuerung	
Zapfwelle	Hinten, unabhängig mit 2 Drehzahlen 540 und 1000 U/min	
Hydraulikanlage	Hydraulikanlage bestehend aus: 3 doppelwirkende Steuerventile mit hinterer Schwimmstellung (insgesamt 6 hintere Schnellkupplungen)	
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub 3-Punkt-Anbau Hubkraft (kg): 910 Feste Hubarme mit Rollen Kat. 1-1N mit Verbindungsfeder; Hinterer Zughaken Kat. B; Vorderer Zughaken	
Bremsen	Betriebsbremse, mit Steuerung über hydraulisches Pedal, das auf die Hinterräder einwirkt. (optional an allen Rädern) - Mechanische Feststellbremse mit Betätigung durch Hebel, der auf die Hinterräder wirkt.	
Gewicht	Mit Überrollbügel: 1150÷1200 kg	

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN:
3800 | 7.50-16
4800 | 29X12.50-15

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
3800	2970÷3065	945	1360	665÷760	-	2060	240	-	-	1175
4800	3110÷3260	1085	1360	665÷750	-	2016	-	2040	-	1380



THE 30 SERIES | SP 4800 HST



38,7_{hp}



TRANSMISSION
12+12

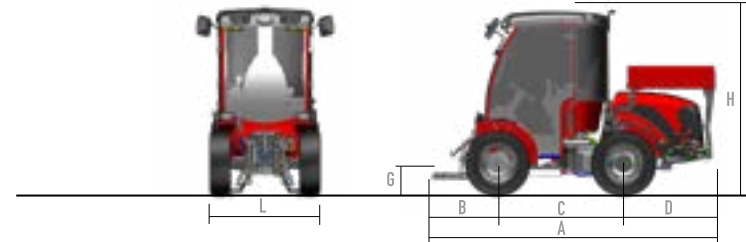
EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE

Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Knicklenkung • Vier gleich große Antriebsräder
Motor	4800 YANMAR - Diesel mit Common Rail- Direkteinspritzung und Turboaufladung - Stufe 5 - 3 Zylinder - 1568 cm3 Leistung 28,5 kW / 38,7 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 126 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	Hydrostatisch mit elektro-hydraulischer Steuerung
Zapfwelle	Heckzapfwelle, unabhängig mit 2 Geschwindigkeiten mit 540 und 1000 U/min
Hydraulikanlage	Basis-Hydrauliksystem, das über einen Joystick mit zwei Geschwindigkeitsstufen gesteuert wird, bestehend aus 2 doppelwirkenden Ventilen mit Schwimmstellung vorne, davon 1 hinten repliziert, Stromregelventil für den Hydraulikmotor (zusätzliche Hydraulikkupplung hinten) und 1 Ölrücklauf hinten (4 Schnellkupplungen vorne und 4 hinten; insgesamt 8 Schnellkupplungen)
Heckhubwerk	Doppeltwirkende Fronthydraulik, Heben und Senken mit zwei Geschwindigkeiten, Steuerung über Joystick; Hubkraft 1100 kg; Feste Hubarme Kat.1 und 1N mit Verbindungsfeder; Zughaken EWG vorne und hinten.
Bremsen	Betriebsbremse, mit Steuerung über hydraulisches Pedal, das auf die Hinterräder einwirkt. (optional an allen Rädern) - Mechanische Feststellbremse mit Betätigung durch Hebel, der auf die Hinterräder wirkt.

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 240/70-15 Grünland

	A	B	C	D	G	H	L
4800	3105÷3200	665÷760	1380	1060	200	2015	1155





TC 5800 F



51,5_{hp}



TRANSMISSION
12+12

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

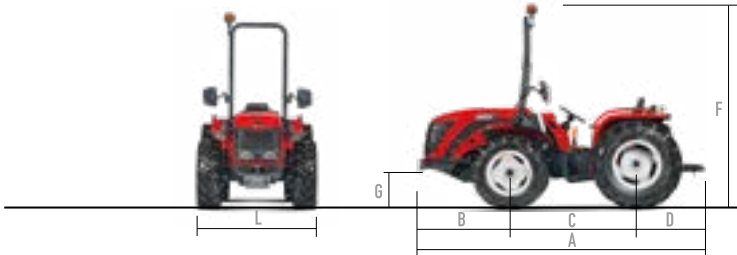
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkrahmen • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten
Motor	YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³ Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 24 Gängen: 12 VG und 12 RG mit Wendegetriebe
Zapfwelle	Unabhängig, mechanisch gesteuert, Standarddrehzahl 540 U/min und synchronisiert
Hydraulikanlage	Hydrodrive mit "Load Sensing" - 2 Zylinder rechts
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub hinten mit 3-Punkt-Anbau Hubkraft (kg): 2200 Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren mit Strebe Kat.1; Verstellbarer hinterer Zughaken Kategorie "C"
Bremsen	Betriebsbremse: hinten mechanisch gesteuerte Scheibenbremse im Ölbad, Lenkbremsen - Not- und Feststellbremse wirken auf die Betriebsbremse
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1760

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: VORNE 8.25-16 HINTEN 280/85 R20

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TC 5800F	3385	1100	1465	820	-	2225	265	-	-	1325





TN 5800



51,5_{hp}



TRANSMISSION
12+12

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

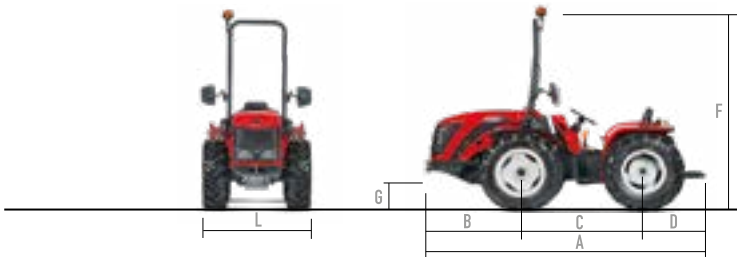
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten
Motor	YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³ Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 24 Gängen: 12 VG und 12 RG mit Wendegetriebe
Zapfwelle	Unabhängig, mechanisch gesteuert, Standarddrehzahl 540 U/min und synchronisiert
Hydraulikanlage	Hydrodrive mit "Load Sensing" - 2 Zylinder rechts
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub hinten mit 3-Punkt-Anbau Hubkraft (kg): 2200 Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren mit Strebe Kat.1; Verstellbarer hinterer Zughaken Kategorie "C"
Bremsen	Betriebsbremse: hinten mechanisch gesteuerte Scheibenbremse im Ölbad, Lenkbremsen - Not- und Feststellbremse wirken auf die hinteren Bremsen
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1660

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50X16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TN 5800	3227÷3284	1209	1385	633÷690	-	2223	258	-	-	1170





SN 5800 V



51,5_{hp}



20 THE RANGE



TRANSMISSION
12+12

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

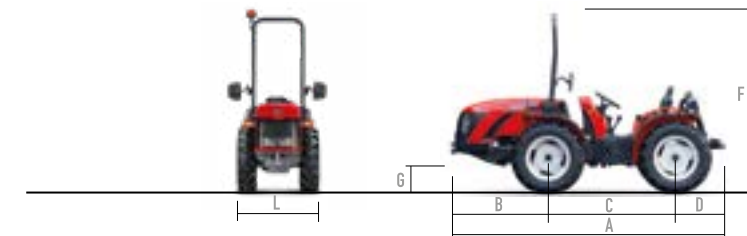
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Knicklenkung • 4 gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe hinten
Motor	YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm ³ Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 24 Gängen: 12 VG und 12 RG mit Wendegetriebe
Zapfwelle	Unabhängig, mechanisch gesteuert, Standarddrehzahl 540 U/min und synchronisiert
Hydraulikanlage	Hydrodrive mit "Load Sensing" - 2 Zylinder
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub hinten mit 3-Punkt-Anbau Hubkraft (kg): 1700 Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren mit Strebe Kat.1; Verstellbarer hinterer Zughaken Kategorie "C"
Bremsen	Betriebsbremse: hinten hydraulisch gesteuerte Scheibenbremse im Ölbad - Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1600

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
SN 5800V	3335÷3455	1210	1470	655÷775	-	2290	265	-	-	1005





SRX 5800 | 6800



51,5_{hp}

66_{hp}



22 THE RANGE



TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

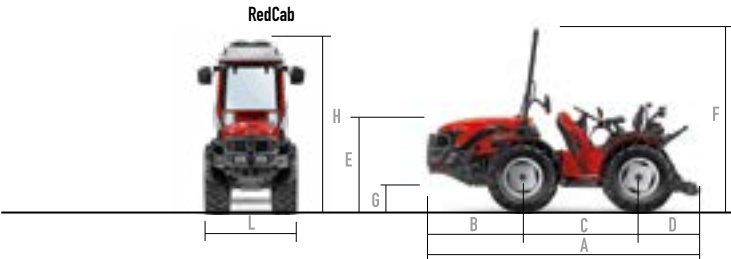
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Rückfahreinrichtung RGS™ • Knicklenkung • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe hinten	
Motor	5800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm3 Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min	6800 YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler - 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm3 Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe	
Zapfwelle	Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung – synchronisiert	
Hydraulikanlage	Load-Sensing-Hydrauliksystem. Heck-Zusatzhydraulik mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min	
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (Kg): 2190 - Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar	
Bremsen	Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.	
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1775 ÷ 1965 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1925 ÷ 2115	Mit Überrollbügel (kg): 1775 ÷ 1965 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1925 ÷ 2115

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
SRX 5800	3355÷3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990
SRX 6800	3355÷3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990





SN 6800 V



66_{hp}



TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

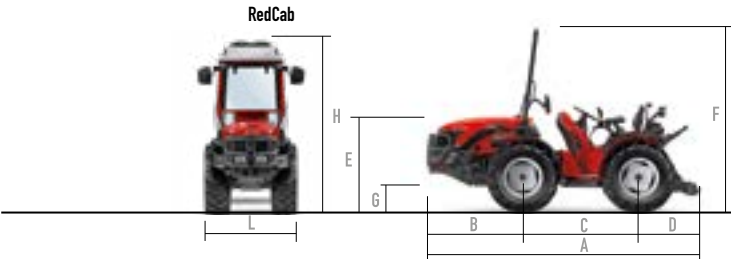
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Knicklenkung • 4 gleich große Antriebsräder • Endantriebe hinten
Motor	6800 YANMAR Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung mit Turbolader und Ladeluftkühler 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³ Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe
Zapfwelle	Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung – synchronisiert
Hydraulikanlage	Load-Sensing-Hydrauliksystem. Heck-Zusatzhydraulik mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (kg): 2190 - Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar
Bremsen	Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1775÷1965 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1925 ÷ 2115

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
SRX 5800	3355÷3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990
SRX 6800	3355÷3610	1210	1460	685÷940	1147	2285	260	2205	-	990





TN 5800 | 6800



51,5_{hp}

66_{hp}



TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER

RedCab



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

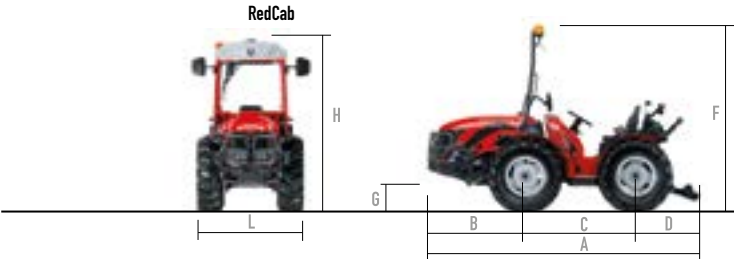
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • Endantriebe hinten	
Motor	5800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³ Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min	6800 YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler- 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³ Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe.	
Zapfwelle	Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung – synchronisiert	
Hydraulikanlage	Load Sensing. Heck-Zusatzhydraulik mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min	
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (kg): 2190 Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar	
Bremsen	Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Lenkbremsen - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.	
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1810 ÷ 1960 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1960 ÷ 2110	Mit Überrollbügel (kg): 1810 ÷ 1960 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1960 ÷ 2110

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50-16

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
TN 5800	3260÷3580	1210	1385	665÷985	-	2200	260	2155	-	1235
TN 6800	3260÷3580	1210	1385	665÷985	-	2200	260	2155	-	1235





TC 6800 F



66_{hp}



TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

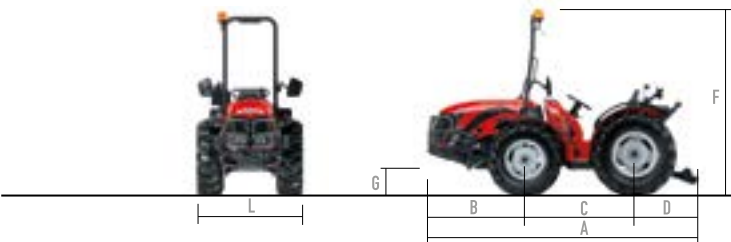
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • eine Fahrtrichtung • Lenkräder • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten
Motor	6800 YANMAR Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³ Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe
Zapfwelle	Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung – synchronisiert
Hydraulikanlage	Load Sensing. Heck-Zusatzhydraulik mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min
Heckhubwerk	Hydraulischer Hub mit 3-Punkt-Anbau - Tragfähigkeit an den Rollen (kg): 2190 Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren Kat.1-2 - Hinterer Zughaken Kategorie "C" höhenverstellbar
Bremsen	Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Lenkbremsen - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1870 ÷ 2075

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: VORNE 8.25-16 HINTEN 280/85 R20

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
TC 6800	3260÷3580	1100	1465	695÷1015	-	2225	265	-	-	1325





TRX 5800



51,5_{hp}



TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

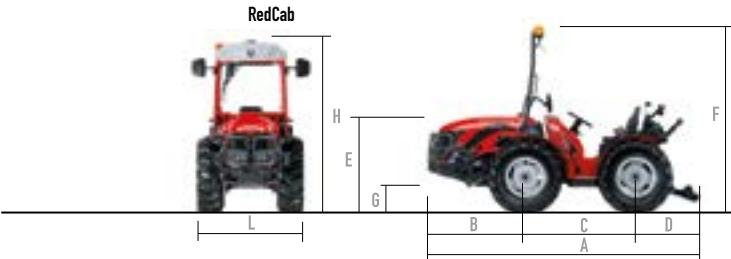
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Rückfahreinrichtung RGS™ • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe hinten
Motor	5800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung und Turboaufladung 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³ Stufe 5 - Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	S90 Getriebe: Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe
Zapfwelle	Hinten, unabhängig 540/540E U/min mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung – synchronisiert
Hydraulikanlage	Load Sensing. Heck-Zusatzhydraulik mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf (3 Ölkupplungen am Heck). Pumpenleistung 37 l/min
Heckhubwerk	Schwenkarme mit Seitenstabilisatoren Kat.1 - Tragkraft (kg): 2190 - Zugmaul vorne, höhenverstellbare Anhängerkupplung hinten, Kat. "C"
Bremsen	Betriebsbremsen: hinten hydraulisch gesteuerte Doppelscheibenbremse im Ölbad - Lenkbremsen - Kombinierte Feststellbremse: Bandbremse am Getriebe und auf die Bremsklötze wirkend mit integriertem mechanischen Superbrake-System.
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 1800÷2015 Mit RedCab Fahrkabine (kg): 1950 ÷ 2165

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 7.50x16

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TRX 5800	3360÷3615	1210	1485	665÷920	1149	2223	261	2169	-	1240





TGF 7800 S



70,3_{hp}

ACTIO



32 THE RANGE



TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER

Starlight



Protector



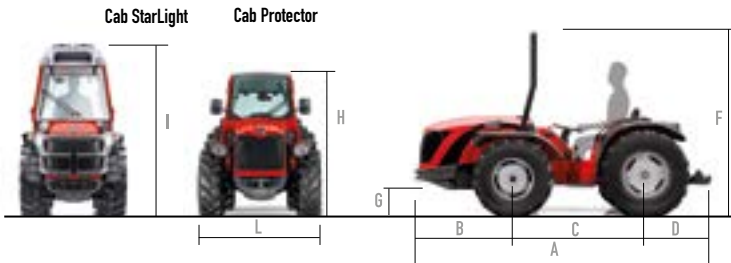
EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier unterschiedlich große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten
Motor	YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung - 4 Zylinder- 16 Ventile Stufe 5 - Common Rail - 3319 cm³ Leistung 51,7 kW / 70,3 PS - 2500 U/min Maximales Drehmoment 235 Nm bei 1625 U/min
Getriebe	Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe
Zapfwelle	Unabhängige Heckzapfwelle mit 540/540E U/min und elektrohydraulischer, stufenloser und synchronisierter Schaltkupplung
Hydraulikanlage	Load-Sensing-Hydrauliksystem. Heck-Zusatzhydraulik mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf, 1 Pumpe
Heckhubwerk	3-Punkt-Anbau - Druck 160 bar - Tragkraft 2300 kg
Bremsen	Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigte Lenkbremsen hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 2090÷2310 Mit Protector Fahrkabine (kg): 2200 ÷ 2420

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: VORNE 8.25-16 HINTEN 280/85 R20

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TGF 7800 S	3520÷3970	1190	1465	865÷1030	-	2300	255	1810	2070	1330





TRX 7800 S



70,3_{hp}



ACTIO



RGS



Starlight



OPT

TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

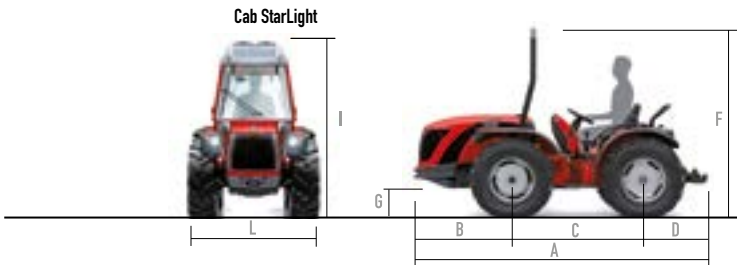
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Rückfahreinrichtung RGS™ • Lenkräder • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe vorne und hinten
Motor	YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung - 4 Zylinder- 16 Ventile Stufe 5 - Common Rail - 3319 cm ³ Leistung 51,7 kW / 70,3 PS - 2500 U/min Maximales Drehmoment 235 Nm bei 1625 U/min
Getriebe	Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe
Zapfwelle	Unabhängige Heckzapfwelle mit 540/540E U/min und elektrohydraulischer, stufenloser und synchronisierter Schaltkupplung
Hydraulikanlage	Load-Sensing-Hydrauliksystem. Am Heck mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf, 1 Pumpe
Heckhubwerk	3-Punkt-Anbau - Druck 160 bar - Tragkraft 2150 kg
Bremsen	Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigte Lenkbremsen hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 2080÷2180 Mit Starlight Fahrkabine (kg): 2220 ÷ 2320

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 250/80-18

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
TRX 7800 S	3380÷3960	1190	1495	695÷990	-	2320	275	-	2135	1380





SX 7800 S



70,3_{hp}



36 THE RANGE



TRANSMISSION
16+16
SYNCH. INVERTER



EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

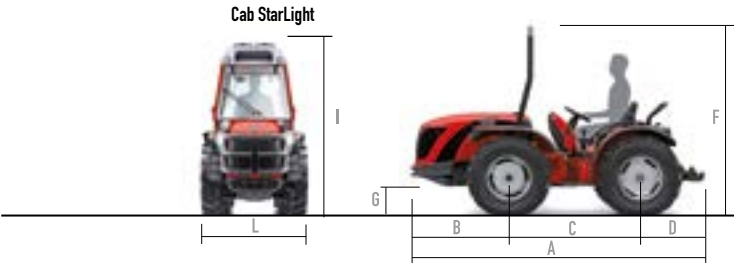
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Knicklenkung • Vier gleich große Antriebsräder • waagerechte Endantriebe vorne und hinten
Motor	YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung - 4 Zylinder- 16 Ventile Stufe 5 - Common Rail - 3319 cm ³ Leistung 51,7 kW / 70,3 PS - 2500 U/min Maximales Drehmoment 235 Nm bei 1625 U/min
Getriebe	Synchronisiertes Schaltgetriebe mit 32 Gängen: 16 VG und 16 RG mit synchronisiertem Wendegetriebe
Zapfwelle	Unabhängige Heckzapfwelle mit 540/540E U/min und elektrohydraulischer, stufenloser und synchronisierter Schaltkupplung
Hydraulikanlage	Load-Sensing-Hydrauliksystem. Am Heck mit 1 doppelwirkenden Schwimmerventil und 1 Ölrücklauf, 1 Pumpe
Heckhubwerk	3-Punkt-Anbau - Druck 160 bar - Tragkraft 2150 kg
Bremsen	Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigte Lenkbremsen hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe
Gewicht	Mit Überrollbügel (kg): 2080÷2180 Mit Starlight Fahrkabine (kg): 2220 ÷ 2320

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 9.5 R20

	A	B	C	D	-	F	G	H	I	L
SX 7800 S	3510÷3970	1190	1570	750÷925	-	2350	310	-	2220	1080





TIGRECAR 3200



25,7_{hp}



TRANSMISSION
8+4

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

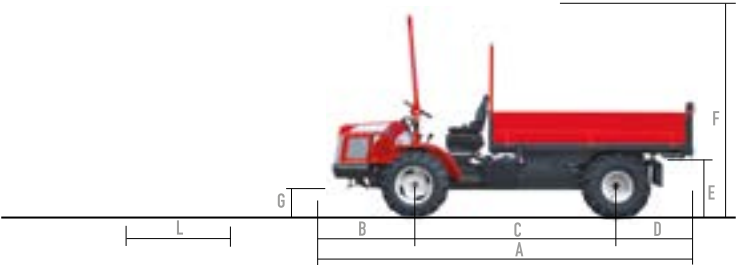
5
STAGE



Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder	
Motor	3200 YANMAR - Diesel mit Indirekteinspritzung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³ Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min	3800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm³ Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min
Getriebe	Mechanisches Schaltgetriebe mit 12 Gängen, 8 vorwärts und 4 rückwärts	
Zapfwelle	Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen	
Hydraulikanlage	Hydraulikanlage bestehend aus einem SE-Verteiler zum Anheben des Ladekastens, komplett mit Sicherheitsvorrichtungen	
Bremsen	Hydraulisch mit Doppelkreislauf, der auf alle 4 Räder wirkt	
Gewicht	Mit Pritsche (kg) 1325 Mit Ladekasten (kg): 2500	
Ausmaße des Ladekastens	Ladekasten (mm): 2200x1400x300	

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 8,0/75-15 6PR

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
3200	3930÷4060	900	2110	920÷1050	770	2150	230	-	-	1320
3800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



THE 18 SERIES | TIGRECAR 3800 GST



25,7_{hp}

ACTIO



TRANSMISSION
8+4

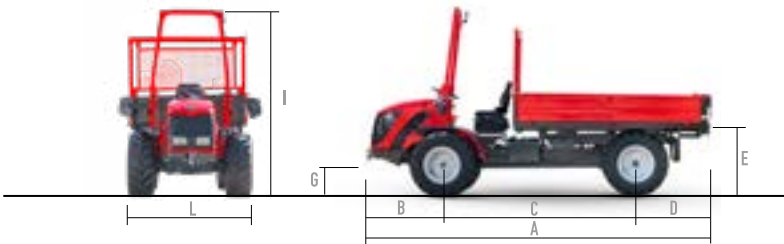
EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

5
STAGE

Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder
Motor	3800 YANMAR - Diesel mit Direkteinspritzung Stufe 5 - 3 Zylinder - 1331 cm3 Leistung 18,9 kW / 25,7 PS - 2800 U/min Maximales Drehmoment 86,8 Nm bei 1300 U/min
Getriebe	Mechanisches Schaltgetriebe mit 12 Gängen, 8 vorwärts und 4 rückwärts
Zapfwelle	Standard mit 540 U/min
Hydraulikanlage	Hydraulikanlage bestehend aus einem einfachwirkendem Steuerventil zum Anheben des Ladekastens, komplett mit Sicherheitsvorrichtungen
Bremsen	Hydraulisch mit Doppelkreislauf, der auf alle 4 Räder einwirkt. Feststellbremse
Gewicht	Mit Pritsche (kg): 1510
Ausmaße des Ladekastens	Ladekasten (mm): 2200x1400x300

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 8,0/75-15 6PR

	A	B	C	D	E	G	I	L
3800	3905÷4035	945	2190	770÷900	820	230	2160	1400





TIGRECAR 5800 | 6800



SCAN ME



TRANSMISSION
8+8

EXG
MAXIMUM
PROTECTION
GUARANTEE

40
Km

TRANSMISSION
12+12

OPT

5
STAGE



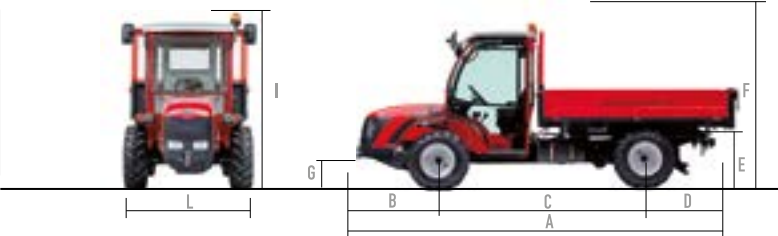
51,5_{hp}

66_{hp}

Rahmen	Integraler ACTIO™ Schwingrahmen • Lenkräder • Vier gleiche große Antriebsräder • Endantriebe vorne und hinten	
Motor	5800 YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung Stufe 5 - 4 Zylinder - 16 Ventile - 2091 cm³ Leistung 37,9 kW / 51,5 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 170 Nm bei 1690 U/min	6800 YANMAR - Diesel mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turboaufladung mit Ladeluftkühler- 4 Zylinder - 16 Ventile - Stufe 5 - 2091 cm³ Leistung 48,5 kW / 66 PS - 2600 U/min Maximales Drehmoment 210 Nm bei 1690 U/min
Getriebe	Mechanisches Schaltgetriebe mit 16 Gängen, 8 vorwärts und 8 rückwärts	
Zapfwelle	Standardmäßig bei 540 U/min und synchronisiert mit allen Getriebedrehzahlen	
Hydraulikanlage	Hydraulikanlage bestehend aus einem SE-Verteiler zum Anheben des Ladekastens, komplett mit Sicherheitsvorrichtungen	
Bremsen	Vordere/hintere Betriebsscheibenbremsen im Ölbad und hydraulisch betätigte Lenkbremsen hinten; Not- und Feststell-Bandbremse auf dem Getriebe	
Gewicht	Ladekasten mit langem Radstand (kg): 1970 ÷ 4500 Ladekasten mit kurzem Radstand (kg): 1970 ÷ 4500	Ladekasten mit langem Radstand (kg): 1970 ÷ 4500 Ladekasten mit kurzem Radstand (kg): 1970 ÷ 4500
Ausmaße des Ladekastens	Ladekasten mit langem Radstand (mm): 2600x1500x300 Ladekasten mit kurzem Radstand (mm): 2400x1500x300	Ladekasten mit langem Radstand (mm): 2600x1500x300 Ladekasten mit kurzem Radstand (mm): 2400x1500x300

ABMESSUNGEN MIT SERIENREIFEN: 10.0/75x15.3

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
5800	4660	1055	2530	414	850	1980	235	-	-	1470
6800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-





ERSATZTEILSERVICE

100.000 Ersatzteile auf Lager, 150 Bestellungen pro Tag, Lieferungen innerhalb von 24 Stunden, in 98% der Fälle pünktlich.

TECHNISCHER ASSISTENZDIENST

Mehrsprachige Techniker, die in der ganzen Welt unterwegs sind. Direkter Kontakt mit Händlern und Weiterleitung von Kundenwünschen. Interne Werkstatt, ausgestattet mit Geräten für den Ferneinsatz.

AC ACADEMY

Ständig aktualisierte Schulungskurse für interne und externe Techniker der Firma. Auf diese Weise verfügen wir immer über spezielle und verlässliche Fachkenntnisse.

IHR TRAKTOR STETS IN BESTFORM! DAS ZIEL: ENTSPANNT ARBEITEN

Jeder **Kunde** kann beim Kauf eines Traktors oder im Laufe der ersten 24 Monate nach dem Kauf eine verlängerte Garantie (**EXG**) einschließen, die bis zu 4000 Betriebsstunden oder bis zum 4. Jahr ab dem Lieferdatum des Traktors gilt. Voraussetzung ist selbstverständlich, dass bei Unterzeichnung der Verlängerung nach dem Lieferdatum des Traktors alle vorgeschriebenen Inspektionen eingehalten wurden!

AC SERVICE WARTUNGSPAKETE

EXG + PM REGULAR

Garantieverlängerung für professionelle Carraro-Kunden, die eine durchschnittliche Maschinennutzung von mehr als 500 Betriebsstunden pro Jahr haben. Hinsichtlich der neuen Wartungsprogramme AC Serving-Mode kann dieses Angebot nur in Verbindung mit den entsprechenden "regulären" Wartungsterminen erworben und innerhalb von 1000 h/1 Jahr ab dem Lieferdatum des Fahrzeugs beantragt werden. Garantieverlängerung für

EXG LIGHT / PM LIGHT

semiprofessionelle Carraro-Kunden, die eine durchschnittliche Maschinennutzung von weniger als 500 Betriebsstunden pro Jahr haben. Dieses Angebot kann mit oder ohne das entsprechende Wartungspaket "Light" erworben werden und kann innerhalb der ersten 1000 h/ 1 Jahr ab dem Lieferdatum des Traktors in Anspruch genommen werden.

EXG + PM REINTEGRATIVE

Erweiterte Garantie für AC-Kunden, die sich nach einer anfänglichen Periode doch noch für eine Garantieabdeckung entscheiden. Dies ist die einzige Option, die innerhalb der ersten 2.000 Betriebsstunden / 2 Jahre ab dem Lieferdatum des Traktors verfügbar ist und nur in Verbindung mit dem entsprechenden "Reintegrative"-Wartungspaket erworben werden kann.

Für ein Angebot oder weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort oder an unseren internen Ansprechpartner, der 24/7 rund um die Uhr erreichbar ist. Mail INFOPOSVENDITA@ANTONIOCARRARO.IT / Tel. > +39 3884970179



#iltrattorepiùbellodelmondo



ANTONIO CARRARO SPA

Via Caltana, 24 - 35011
Campodarsego (PD) Italia

I N F O

info@antoniocarraro.it
+39 049 9219921

S O C I A L M E D I A



ANTONIOCARRARO.COM



#eccellenzaitaliana